JUNTAS DE DILATACIÓN ELASTOMÉRICAS

MODELO DE JUNTA	LONGITUD (mm)	ANCHURA DE TOPE (mm)	PROFUNDIDAD (mm)	DESP. LONGITUDINAL (mm)	DESP. TRANSVERSAL (mm)	APLICACIONES RECOMENDADAS
E&M 50	2000±10	264±10	39±5	50(±25)	50(±25)	Losas de puentes, losas de parqueo, rampas, estribos, estructuras elevadas, sobrepasos, presas, estadios y juntas de alivio de presión.
E&M 64	2000±10	343±10	45±5	64(±32)	64(±32)	
E&M 80	2000±10	357±10	46±5	80(±40)	80(±40)	
E&M 100	2000±10	390±10	53±5	100(±50)	100(±50)	Losas de puentes, estribos y estructuras elevadas.
E&M 140	2000±10	440±5	54±5	140(±70)	140(±70)	
E&M 160	2000±10	500±10	80±5	160(±80)	160(±80)	
E&M 180	2000±10	480±5	66±5	180(±90)	180(±90)	
E&M 200	2000±10	480±5	66±5	200(±100)	200(±100)	
E&M 230	1828±10	885±10	95±5	230(±115)	230(±115)	Losas de puentes.
E&M 250	1828±10	885±10	95±5	250(±125)	250(±125)	
E&M 330	1220±10	1220±10	127±5	330(±165)	330(±165)	
E&M 330	1000±10	1240±10	130±5	330(±165)	330(±165)	
E&M 380	1000±10	1485±10	96±5	380(±190)	380(±190)	
E&M 440	1000±10	1485±10	130±5	440(±220)	440(±220)	

Según Norma Inglesa ETAG N°032- Anexo K

ESCOBAR Y MARTÍNEZ S.A. Carrera 68D No. 17 - 30. Bogotá - Colombia.
PBX. (571) 4110299 / 4112688 / 4111750
www.eymproductostecnicos.com / e-mail. ptecnicos.info@eym.com.co

AISLADORES, APOYOS Y JUNTAS DE DILATACIÓN

JUNTAS DE DILATACIÓN ELASTOMÉRICAS

Somos la primera empresa colombiana dedicada a la producción y comercialización de aisladores, apoyos de neopreno y juntas de dilatación elastoméricas.

ESPECIFICACIONES PARA JUNTAS DE DILATACIÓN ELASTOMÉRICAS

CARACTERISTICAS	METODO DE ENSAYO - NORMA	ESPECIFICACIONES
PROPIEDADES FÍSICAS		
Dureza	ASTM D2240	62 ± 5 Shore A
Resistencia a la Tracción	ASTM D412	Mayor a 15.69 N/mm²
Elongación	ASTM D412	Mayor 450 %
Rasgado	ASTM D624	Mayor a 40 N/mm
Adhesión Caucho - Metal	ASTM D429 Método B	Mayor a 11.8 N/mm
Cambio de peso (Oil Swell, ASTM Oil 3, 48 h 70 °C)	ASTM D471	Máximo 20%
RESISTENCIA AL CALOR		
Cambio de Dureza	ASTM D573 168 horas a 158 °F	+ 10
Cambio de resistencia a la tracción		-25%
Cambio en elongación ultima		-25%
DEFORMACIÓN POR COMPRESIÓN		
Compresión set. 22 horas 158 °F	ASTM D395 Método B	Máximo 35%
Resistencia al Ozono 25 pphm de ozono por volumen de aire 20% de deformación 40 °F ± 2 °F. 48 horas procedimiento de montaje D518 Procedimiento A	ASTM D1149	Sin grietas

**Acero ASTMD Tipo A36*

ESCOBAR Y MARTÍNEZ S.A. Carrera 68D No. 17 - 30. Bogotá - Colombia.
PBX. (571) 4110299 / 4112688 / 4111750
www.eymproductostecnicos.com / e-mail. ptecnicos.info@eym.com.co

ISO 9001 icontec

IQNet CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM

E&M CALIDAD QUE UNE